

3D IoT

Connessa, precisa, sicura

Olivetti 3D IoT è la nuova stampante desktop ad uso professionale che inaugura l'era della stampa 3D in rete: grazie alla connettività geografica M2M (opzionale), la 3D IoT può essere monitorata e gestita da remoto in modo del tutto indipendente dalla rete aziendale.

In questo modo, l'accesso da remoto alla stampante diventa semplice, immediato e sicuro.

Grazie alla meccanica di livello industriale e alla nuova elettronica, la 3D IoT garantisce prestazioni di alto livello: velocità, precisione, ottima aderenza dei materiali al piatto, gestione automatica del fine-filo e delle interruzioni di corrente, facilità d'uso anche grazie alla interfaccia touch screen.

La struttura chiusa per garantire la massima sicurezza d'uso e la gamma completa di materiali termoplastici utilizzabili rendono la Olivetti 3D IoT la stampante Desktop ideale per l'uso professionale ed industriale.



PANNELLO TOUCH SCREEN A COLORI

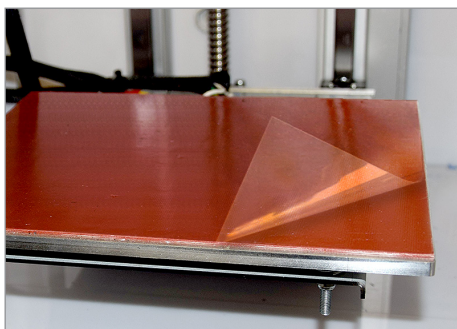
SALVATAGGIO AUTOMATICO DELLA STAMPA IN CASO DI FINE-FILO O INTERRUZIONE DI CORRENTE

LAVORAZIONE DI SVARIATI MATERIALI PLASTICI, INCLUSI MATERIALI TECNICI

STRUTTURA CHIUSA PER LA MASSIMA SICUREZZA D'USO

PIENAMENTE CONFORME ALLE NORMATIVE CE

AREA DI STAMPA 200 MM X 200 MM X 200 MM



Piatto riscaldato con superficie in PEI



Pannello Touch Screen 3,5" a colori



Gestione locale via WiFi e connettività geografica M2M (opzionale)

SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE GENERALI:

Tecnologia:	Fabbricazione a Fusione di Filamento (FFF)
Area di stampa:	200 mm x 200 mm x 200 mm
Pannello:	Touch Screen 3.5", 480 x 320 display, 65.536 color
Scocca:	Alluminio anodizzato 30 mm x 30 mm raggiato
Pannellatura:	Polycarbonato
Estrusore:	Singolo
Stampa:	Diretta da SD card Card Reader ad alta velocità (4bit)
Velocità:	Fino a 200 mm/sec

GESTIONE PARAMETRI DI STAMPA DA TOUCH SCREEN: E DA WEBAPP:

Possibilità di variazione parametri in fase di stampa:	Velocità di stampa Temperatura dell'estrusore e del piatto Regolazione Flusso Cambio del filamento Pausa/ripresa di stampa e movimento assi
---	---

SICUREZZA:

Piena conformità alle Normative di Sicurezza CE
Carrozzeria a struttura chiusa, con serratura sullo sportello anteriore

SOFTWARE CONSIGLIATO:

Simplify3D

ALTRE CARATTERISTICHE:

Processore:	STM32 180 MHz 32 bit ARM Cortex M4 processor
Driver/Stepper:	Up to 8 x STSPIN™ Driver, 1/256 step, 2.5A
Sensore fine filo:	Con pausa automatica e salvataggio dati di stampa
UPS-like integrato:	Con pausa automatica e salvataggio dati di stampa in caso di interruzione della corrente
Piatto di stampa riscaldato	
Superficie di stampa :	PEI (Polieterimmide)
Area di stampa:	200 x 200 x 200 mm
Volume di stampa:	circa 8 litri
Ugelli disponibili:	0,30 – 0,40 (default) – 0,50 – 0,60 – 0,80 mm
Spessore minimo del layer:	0,05 mm (50 micron), variabile in funzione del diametro ugello
Tolleranza di precisione al netto della contrazione materiale:	Assi X-Y: 0,04 mm (40 micron) Asse Z: 0,01 mm (10 micron)
Movimento assi:	Assi X e Y: guide lineari con pattini a ricircolo di sfere, carrelli e guida lineare Asse Z: madre vite passo 5 con chiocciola a ricircolo di sfere con guide lineari e pattini a ricircolo di sfere
Temperatura massima di esercizio:	Estrusore: 260 °C Piatto di stampa: 100 °C
Diametro filamento:	1,75 mm

DIMENSIONI E PESO:

Dimensioni (L x P x A):	Senza imballo: 430 x 430 x 680 mm Con imballo: 600 x 600 x 940 mm
Peso:	Senza imballo: 23 Kg circa Con imballo: 31 Kg circa

MATERIALI UTILIZZABILI:

Svariate tipologie di materiale termoplastico, inclusi materiali tecnici. Materiali a catalogo Olivetti: PLA, PLA high quality "Renegade" e "Layer", Gomma, Filamenti Speciali. Diametro 1,75 mm.

I Filamenti originali Olivetti sono disponibili in vari colori e dimensioni delle bobine. Per maggiori informazioni, consultare il sito www.olivetti3d.com.

Prestazioni riferite a un utilizzo del prodotto in condizioni ottimali.
Con riserva di variazione delle specifiche tecniche.
I marchi registrati appartengono ai rispettivi proprietari.
3D IoT è distribuito da Olivetti S.p.A.
(06/2018) - Codice: 49667-00-w