

## PVA-LT - Filamento

### Technical Data sheet

#### DESCRIZIONE

Il PVA-LT è un filamento per stampa 3D **adatto alla realizzazione di supporti in combinazione con materiali come il PLA, che non richiedono estrusione ad alte temperature.**

Il PVA (Alcool Polivinilico) è un materiale caratterizzato da buona stabilità termica in fase di stampa ed ottimale solubilità in acqua. Una volta sciolto nell'acqua, il PVA è biodegradabile.

#### TEMPERATURE DI STAMPA

- Temperatura dell'estrusore: 190°-215°. NON superare i 225°C, perché ciò provoca cristallizzazione ed impedisce la solubilità.
- Temperatura del piatto di stampa: il piatto può essere mantenuto a temperatura ambiente o scaldato a 35°/40°

#### SOLUBILITA'

Il PVA-LT è solubile in acqua tiepida; la temperatura dell'acqua può essere portata fino a 50°/60°C per accelerare lo scioglimento.

#### IMPIEGHI E TEST

Filamento adatto all'uso con stampanti 3D FFF (Fused Filament Fabrication) come la Olivetti S2. Di seguito sono riportati i test effettuati per comprovare caratteristiche e proprietà del materiale:

Proprietà verificate tramite test	Standard	Unità di misura	Valori
<b>Proprietà Meccaniche</b>			
Resistenza al test Charpy di impatto, 23°C	ISO 179	kJ/m2	1,7
Deformazione per trazione al punto di deformazione permanente (E-Modulus)	ISO 527	MPa	3500
<b>Proprietà termiche</b>			
Temperatura di rammollimento Vicat	ISO 306	°C	60,2
Temperatura di deformazione (Melting temp.)	-	°C	163
Indice di fluidità in massa (MFR 220°)		gr/10 min	2,3
<b>Altre Proprietà</b>			
Peso specifico (specific gravity)	ASTM D1505	g/cc	1,22
<b>Condizioni di uso</b>			
Temperatura di fusione (range)		°C	190 - 215

#### FORMATO E MODALITA' DI CONSERVAZIONE

Il PVA-LT viene fornito sotto forma di Filamento da 1,75 mm, avvolto in bobina.

**Materiale sensibile all'umidità.** Riporre nell'astuccio protettivo dopo l'uso e conservare in ambiente fresco ed asciutto (15°-25°). Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Olivetti S.p.A.