

## Filamento WOOD

### Technical Data sheet

#### DESCRIZIONE

Il filamento WOOD è ottenuto da Acido Polilattico con carica di polveri di legno.

E' un materiale di **grandi qualità estetiche**, che consente svariate applicazioni nei campi di design.

Stampabile con facilità, offre una reale percezione del legno anche a livello olfattivo.

Ottima la lavorabilità dopo la stampa.

Il WOOD è il materiale **ideale per studi di architettura, oggettistica, design e artisti.**

#### TEMPERATURE DI STAMPA

- Temperatura di estrusione: 200°
- Temperatura del piatto di stampa: 30°-50° C
- Velocità di stampa consigliata: fino a 150 mm/s

#### IMPIEGHI E TEST

Il WOOD è un filamento adatto all'utilizzo in stampanti 3D a Tecnologia FFF (Fused Filament Fabrication) come la Olivetti S2.

Di seguito sono riportati i test effettuati per comprovare le caratteristiche e le proprietà del materiale:

Proprietà verificate tramite test	Standard/ Metodologia	Unità di misura	Valori
<b>Proprietà Meccaniche</b>			
Resistenza alla trazione	ASTM D638	MPa	37
Resistenza alla flessione	ASTM D790	MPa	68
<b>Proprietà Termiche</b>			
Temperatura di fusione	ASTM D3418	°C	130° - 155°
Temperatura di degradazione		°C	250°
<b>Altre Proprietà</b>			
Densità	ASTM D1505	g/cm <sup>3</sup>	1,25

#### FORMATO E MODALITA' DI CONSERVAZIONE

Il WOOD viene fornito sotto forma di Filamento avvolto in bobina.

Il diametro del filamento è 1,75 mm (tolleranza diametro + 0.05/-0,05 mm; roundness deviation : max 3%).

Va conservato nell'involucro originale, in luogo asciutto e ventilato. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari e a fonti di calore. Conservare possibilmente a temperature comprese tra i 10° ed i 35°C

Una volta aperta la bobina, si consiglia di richiuderla nel sacchetto originale (o in altro sacchetto di plastica) assieme alla bustina essiccante fornita.

#### Olivetti S.p.A.