

Ultraflexx

Technical Data sheet

DESCRIZIONE

L'Ultraflexx è un elastomero di categoria superiore, su base TPE, con **ottime caratteristiche in memoria di forma: una volta piegato, compresso o torto, ritorna velocemente al suo stato originario.**

Ha un range di esercizio che va da -50° a $+120^{\circ}$.

Impiegato in molti campi industriali per le sue elevate caratteristiche di resistenza alla fatica, alla aggressione di oli, per la risposta elastica e la resilienza.

Materiale **ideale per settore calzaturiero sportivo, custodie ad alta resistenza, automotive, bumper industriali e settori che utilizzano componenti elastici** come assorbitori di energia..

CONDIZIONI DI STAMPA

- Temperatura di estrusione: 225° - 240° C
- Temperatura del piatto di stampa: 50° C
- Velocità di stampa consigliata: 35 mm/s

IMPIEGHI E TEST

L'Ultraflexx è un filamento adatto all'utilizzo in stampanti 3D a Tecnologia FFF (Fused Filament Fabrication) come la Olivetti S2.

Di seguito sono riportati i test effettuati per comprovare le caratteristiche e le proprietà del materiale:

Proprietà verificate tramite test	Standard/ Metodologia	Unità di misura	Valori
Proprietà Meccaniche			
Resistenza al test Charpy di impatto a 23° C	ISO 179	kJ/m ²	No Break
Resistenza al test Charpy di impatto a -30° C	ISO 179	kJ/m ²	No Break
Modulo di Flessione	ISO 178	MPa	25
Allungamento a rottura (Tensile strain at break)	ISO 527	%	> 200
Proprietà Termiche			
Temperatura di ammorbidimento (softening) Vicat	ISO 306	$^{\circ}$ C	175
Altre Proprietà			
Assorbimento di acqua	ISO 62	%	0,8
Densità (peso specifico)	ISO 1183	g/cc	1,15
Indice di fluidità (Melt Flow Rate - MFR)	ISO 1133	g/10 min	10

FORMATO

L'Ultraflexx viene fornito sotto forma di Filamento avvolto in bobina.

Il diametro del filamento è 1,76 mm (tolleranza diametro $+0.02/-0,03$ mm; tolleranza ovalizzazione: max 0,05 mm).

Va conservato nell'involucro originale. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Olivetti S.p.A.