

PLA

Technical Data sheet

DESCRIZIONE

Il PLA (Acido Polilattico) è un Bio polimero di origine vegetale, completamente riciclabile, molto versatile con buone caratteristiche meccaniche ed elastiche.

Presenta una finitura lucida, quindi **ideale per realizzazione di oggetti estetici e piacevole al tatto**.

L'ottima resistenza agli ultravioletti consente di evitare variazioni di colore.

Semplice da stampare, può essere tranquillamente carteggiato.

Materiale molto versatile che permette l'utilizzo in molti campi applicativi, soprattutto per chi necessita di **verificare l'aspetto estetico e dimensionale**, avendo una superficie lucida.

MODALITA' DI STAMPA

- Temperatura di estrusione: 190°-210°
- Temperatura del piatto di stampa: 0°-50°
- Velocità di stampa consigliata: 60-80 mm/s

IMPIEGHI E TEST

Il PLA è un filamento adatto all'utilizzo in stampanti 3D a Tecnologia FFF (Fused Filament Fabrication) come la Olivetti S2.

Di seguito sono riportati i test effettuati per comprovare le caratteristiche e le proprietà del materiale:

Proprietà verificate tramite test	Standard/ Metodologia	Unità di misura	Valori
Proprietà Meccaniche			
Resistenza alla trazione	ASTM D882	MPa	53
Trazione al punto di deformazione permanente	ASTM D882	MPa	60
Modulo di trazione	ASTM D882	GPa	3,05
Allungamento a rottura	ASTM D882	%	6
Test di impatto IZOD Impact, con intaglio	ASTM D256	J/m	16
Proprietà Termiche			
Temperatura di distorsione	ASTM E2092	°C	55
Altre Proprietà			
Densità (peso specifico)	ASTM D792	g/cc	1,24
Indice di fluidità (Melt Flow Rate - MFR)	ASTM D1238	g/10 min	6

FORMATO

Il PLA viene fornito sotto forma di Filamento avvolto in bobina.

Il diametro del filamento è 1,73 mm (tolleranza diametro + 0.02/-0,03 mm; tolleranza ovalizzazione: max 0,05 mm).

Va conservato nell'involucro originale. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Olivetti S.p.A.