

PLA ENDURANCE

Technical Data sheet

DESCRIZIONE

Il PLA (Acido Polilattico) è un Bio polimero di origine vegetale, completamente riciclabile, molto versatile con buone caratteristiche meccaniche ed elastiche.

Presenta una finitura lucida, quindi **ideale per realizzazione di oggetti estetici e piacevole al tatto.**

Il PLA Endurance è un Acido Polilattico caricato, la cui speciale formulazione lo rende particolarmente fluido e scorrevole in fase di stampa, azzerando i rischi di otturazione dell'ugello e le problematiche di ritrazione durante le stampe a velocità elevata.

Si tratta quindi di un materiale particolarmente utile alle **stampe di durata medio/lunga** ed in tutti i casi in cui si voglia utilizzare la stampante a **velocità elevata.**

MODALITA' DI STAMPA

- Temperatura di estrusione: 190°-200°
- Temperatura del piatto di stampa: da freddo a 70°
- Velocità di stampa consigliata: 60-80 mm/s

IMPIEGHI E TEST

Il PLA Endurance è un filamento adatto all'utilizzo in stampanti 3D a Tecnologia FFF (Fused Filament Fabrication) come la Olivetti S2.

Di seguito sono riportati i test effettuati per comprovare le caratteristiche e le proprietà del materiale:

Proprietà verificate tramite test	Standard/ Metodologia	Unità di misura	Valori
Proprietà Meccaniche			
Modulo di trazione	ASTM D882	MPa	65,5
Allungamento a rottura	ASTM D882	%	6
Proprietà Termiche			
Temperatura di fusione	ASTM D3418	°C	144°
Temperatura di ammorbidimento (softening) Vicat	ASTM D3418	°C	55°-60°
Altre Proprietà			
Densità (peso specifico)	ASTM D792	g/cm ³	1,24

FORMATO

Il PLA Endurance viene fornito sotto forma di Filamento avvolto in bobina.

Il diametro del filamento è 1,75 mm (tolleranza diametro + 0.02/-0,03 mm; tolleranza ovalizzazione: max 0,05 mm).

Va conservato nell'involucro originale. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Olivetti S.p.A.