

ABS-OL

Technical Data sheet

DESCRIZIONE

ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene) è un polimero termoplastico, con buone proprietà in termini di resistenza agli impatti e durezza, ampiamente utilizzato nel settore meccanico.

Grazie alla sua particolare composizione, l'ABS-OL minimizza la contrazione del materiale (warping), ottimizza l'adesione al piano di stampa e consente un'eccellente coesione tra gli strati. L'ABS-OL è quindi un materiale versatile, utilizzabile in diversi campi di applicazione ed in particolare per realizzare **oggetti robusti e con elevata resistenza agli impatti**.

MODALITA' DI STAMPA

- Temperatura dell'estrusore: 225°-255° C
- Temperatura del piatto: 80° C

APPLICAZIONI

L'ABS-OL è un filamento termoplastico particolarmente adatto per la realizzazione di oggetti e prototipi mediante la stampa FFF (Fused Filament Fabrication).

Di seguito sono riportati i test effettuati per comprovare le caratteristiche e le proprietà del materiale:

Proprietà verificate tramite test	Standard	Unit	Values
Proprietà Meccaniche			
Trazione al punto di deformazione permanente	ISO 527	MPa	43,6
Allungamento al punto di rottura	ISO 527	%	34
Modulo di trazione	ISO 527	MPa	2030
Test di impatto 23° C, con intaglio	ISO 179	kJ/m ²	58
Proprietà termiche			
Temperatura di fusione	ISO 294	°C	225°-245°
Temperatura di ammorbidimento (softening) Vicat	ISO 306	°C	97°
Altre proprietà			
Densità (peso specifico)	ISO 1183	g/cc	1,1
Indice di fluidità (Melt Flow Rate - MFR)	ISO 1133	g/10 min	41

FORMATO

L'ABS-OL viene fornito sotto forma di Filamento avvolto in bobine da 0,75 Kg.

Il diametro esterno del filamento è 1,75 mm (tolleranza diametro + 0.05/-0,05 mm).

Va conservato nell'involucro originale ed in luogo fresco ed asciutto (15-25° C). Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Olivetti S.p.A.